

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10236—2001

滚动轴承 圆锥滚子轴承 振动（速度）技术条件

Rolling bearings—Specifications
of vibration(velocity) for tapered roller bearings

2001-05-23 发布

2001-10-01 实施

中国机械工业联合会 发布

JB/T 10236—2001

前 言

本标准系首次制定。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：杭州轴承试验研究中心、杭州兆丰轴承有限公司。

本标准主要起草人：康乃正、谢明、沈云同、陈芳华。

中华人民共和国机械行业标准

滚动轴承 圆锥滚子轴承
振动（速度）技术条件

JB/T 10236—2001

Rolling bearings—Specifications
of vibration(velocity) for tapered roller bearings

1 范围

本标准规定了外形尺寸符合 GB/T 297 中 30200、32200、30300 和 32300 系列、公称内径 15~60mm 的成品圆锥滚子轴承的振动（速度）技术条件。

本标准规定的振动（速度）V 组是对 0 级轴承的基本要求，适用于轴承制造厂的生产检验，V1、V2 和 V3 组适用于用户对振动（速度）水平要求控制的轴承，供制造厂检验和用户验收。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 297—1994 滚动轴承 圆锥滚子轴承 外形尺寸
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- JB/T 5313—2001 滚动轴承 振动（速度）测量方法

3 定义和单位

本标准采用 JB/T 5313 给出的定义和单位。

4 技术要求

单个轴承测得的振动（速度）值不超过表 1 的规定。

5 测量方法

圆锥滚子轴承振动（速度）测量方法按 JB/T 5313 的规定。

6 检验规则

- 6.1 单个轴承任一频带的振动（速度）值大于表 1 中相应级别规定时，该轴承为不合格品。
- 6.2 抽样检查一批轴承的振动（速度）时，按 GB/T 2828，使用一般检查水平Ⅱ，采用正常检查一次抽样方案，合格质量水平 AQL 值为 2.5。

表 1 单个轴承振动（速度）限值 μ m/s

轴承公称 内径 <i>d</i> mm	V ¹⁾			V1			V2			V3		
	低 频带	中 频带	高 频带	低 频带	中 频带	高 频带	低 频带	中 频带	高 频带	低 频带	中 频带	高 频带
15	310	500	500	220	360	360	150	220	220	100	100	100
17	330	550	550	240	400	400	170	240	240	110	110	110
20	330	550	550	240	400	400	170	240	240	110	110	110
25	360	590	600	280	440	450	210	280	280	120	140	130
30	360	590	600	280	440	450	210	280	280	120	140	130
35	400	640	670	320	480	500	250	320	300	150	180	160
40	440	690	740	360	530	560	280	350	320	170	210	190
45	440	690	740	360	530	560	280	350	320	170	210	190
50	480	750	810	400	600	620	320	400	360	220	260	240
55	480	750	810	400	600	680	320	400	360	220	260	240
60	530	850	1000	450	680	760	370	460	420	300	330	300
1) 在轴承代号中不表示。												